

PUERTAS LLIRIA, S.A.L.



FICHA TECNICA DE PRODUCTO: PUERTAS PLANAS.

CODIFICACION: 10 DIGITOS

CALIBRE DEL TABLERO: 2 PRIMERO DIGITOS CODIFICACION

FAMILIA PERTENECIENTE: 2 SEGUNDOS DIGITOS CODIFICACION

TIPO DE MADERA APLICADA: 2 TERCEROS DIGITOS CODIFICACION

MEDIA: 3 CUARTOS DIGITOS CODIFICACION

MODIFICACION ESQUELETAJE: UTIMO DIGITO CODIFICACION

MATERIALES EMPLEADOS:

1. **MADERAS:** ABETO SUECIA-PINO INSIGNIS

MADERA PASADA POR SECADERO CONDICIONADA A 70°C, PARA ESTABLECER UNA UNIFORMIDAD DE SECADO Y AL MISMO TIEMPO ERRADICAR INSECTOS Y LARVAS. DICHA MADERA POSEE LAS SIGUIENTES PROPIEDADES FÍSICAS: DENSIDAD 440-460-470 KG/M3, CONTRACCIÓN MEDIANAMENTE NERVIOSA Y LOS COFICIENTES DE CONTRACCIÓN SEGÚN SI FICHA TÉCNICA SON, VOLUMÉTRICA 13-14%, TANGENCIAL 9% , RADIAL 4-4,5 Y DUREZA 1,2-1,6 SEMIDURA. LA DESCRIPCIÓN DE LA MADERA VIENE DADA POR EL COLOR QUE VARIA DE BLANCO AMARILLENTO , PARA LA DE LOS ÚLTIMOS ANILLOS DE CRECIMIENTO, HASTA EL AMARILLO ROJIZO, PARA LOS ANILLOS DE CRECIMIENTO INICALES. LA MADERA DE ABURA NO SE DIFERENCIA DE LA DE DURAMEN. LOS ANILLOS DE CRECIMIENTO SON VISIBLES Y ESTAN MUY MARCADOS. LOS RADIOS LEÑOSOS SON POCO VISIBLES Y EN LOS CORTES RADIALES APARECEN COMO UN FINO MALLADO, UN POCO MÁS SOMBREADO QUE EL FONDO. LA FIBRA ES RECTA Y EL GRANO FINO.. PRESENTA UN OLOR RESINOSO MUY PERSISTENTE EN VERDE, QUE DESAPARECE AL SECARSE. TIENE CANALES RESINÍFEROS. PUEDE PRODUCIR ALERGIAS EN LAS MUCOSAS DE ALGUNAS PERSONAS.

2. **CARTON/ POREXPAN:** TRILLAJE DE CARTON ALVEOLAR O POREXPAN

ESTRUCTURAS DE CARTON ALVEOLAR ACONDICIONADAS A LAS NORMAS ISO: 534-536-7263-57142. ALVEOLO DE 26 O 36 MM DE DIAMETRO. EL PAPEL UTILIZADO PARA ESTAS ESTRUCTURAS SON EL PAPEL FLUTING F0 Y PAPEL KRAFT LINNER K2. EL ADHESIVO PARA FORMAR LAS COMPACTACIÓN DE LAS CELDILLAS ES DEXTRINA G- 31ª.

POREXPAN PLANCHA : CONDUCTIVIDAD TÉRMICA DECLARADA A 10 GRADOS CENTÍGRADOS DE 0.046 (EN 12939).LA RESISTENCIA A LA FLEXION MÍNIMA ES DE 50-BB50(EN 12089), CON UNA CLASIFICACION DE REACCION AL FUEGO(EN11925-2) LA ESTABILIDAD ASI COMO EL CERTIFICADO AENOR DE DICHO PRODUCTO ESTA A DISPOSICIÓN DE NUESTROS CLIENTES.

3. **COLAS:**

- **MEZCLA DE HARINA DE TRIGO-UREA-FORMALDEHIDA.**

LA RESINA ES UNA SOLUCION ACUOSA DE UN PRODUCTO DE CONDESACION DE URÉA SIN FORMALDEHÍDO, DESARROLLADA ESPECIALMENTE PARA SU UTILIZACIÓN DEL TABLERO CONTRACHAPADO Y ENCOLADO DE PUERTAS. .EL COLOR DE DICHO PRODUCTO ES LIQUIDO CARMAELO-BLANCO LECHOSO.(PRODUCTO EFICAZ PARA ENCOLADO DE TABLEROS CONTRACHAPADOS Y PUERTAS. PRODUCTO VERIFICADO CON GARANTIA PARA ENCOLADO Y NO TOXICO.)

COLAS DE TIPO AT-129 TABLERO 2F1

COLA DE TIPO AT-129 COMPUESTO CONSEGUIDO A PARTIR DEL ACETATO DE POLIVINILO MODIFICADO CONVENIENTEMENTE PARA QUE PUEDA SER UTILIZADA SIN TRATAMIENTO PREVIO. EL ADHESIVO AT-129 TBLERO 2F1 CUMPLE NORMATIVAS UNE-204 GRUPO ESFUERDO D3 RESPECTO A LA HUMEDAD Y LOS CAMBIOS CLIMÁTICOS.

4. **TABLEROS: MDF-CONTRACHAPADO.**

PLANCHAS DE TABLERO DE MDF-CONTRACHAPADO CON ESPESORES VARIADOS SOBRE LOS CUALES SE PUEDE APLICAR MADERAS NOBLES (CALABO, FUMA, CAOBILLAS. SAPELLY 2ª, SAPELLY , SAPELLY DIBUJO, MUKALY, HAYA, VALSAIN, MELIX,,ETIMOE, CEDRO, HAYA VAPORIZADA, ROBLE EUROPEO, ROBLE AMERICANO, CEREZO, NOGAL, ETC. LA CONFECCIÓN DE DICHO TABLERO VIENE DETERMINADA POR LA ESPECIE DE MADERA NOBLE QUE SE ELIGE SIENDO SU CONFECCION POR MEDIO DE UN COSIDO CON COLA TERMOFUSIBLE, PARA LUEGO SER APLACADA SOBRE EL TABLERO CONTRACHADO Y MDF FORMADO UN PLANO UNIFORME, SIENDO POSTERIORMETE REMATADO MEDIANTE UN LIJADO DEL TABLERO.

5. **MOLDURAS:** JUNQUILLOS DE MDF.

JUNQUILLOS DE MOLDURA DE MDF REVESTIDOS CON CHAPAS NOBLES (SEGÚN LA ESPECIFICACIÓN ARRIBA INDICADA DE MADRAS) Y ENCOLADOS MEDIANTE COLA RAYTMA-6241 SEGÚN NORMAS ESPECIFICADAS EN FICHA TECNICA.

6. **AGLOMERADOS:** (SOLO EN PUERTA MACIZA)

PANELES DE AGLOMERADO DE MEDIA O ALTA DENSIDAD CON LAS CONDICIONES DE LA NORMAS ISO.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES:

MEDIDAS ESTÁNDAR: 203X (625,725,825)X(30,35,40,45)
MEDIDAS ESTANDAR: 211X (625,725,825,)X(30,35,40,45)

CLASES DE PUERTAS QUE SE FABRICAN:

TODOS LOS FABRICADOS SON PUERTAS INTERIORES CON SUS VARIETADES SIGUIENTES: PUERTAS DE ENTRADA A PISO INTERIOR(BIEN SEA CON EL ALMA INTERIOR DE NIDO DE ABEJA, POREX O DE ALMA MACIZA DE AGLOREMADO SEGÚN SE ESPECIFIQUE LA NOTA DE PEDIDO DEL CLIENTE) ,PUERTAS LISA DE INTERIOR, PUERTA VIDRIERA INTERIOR, PUERTAS DE ARMARIOS DE DIFERENTES DIMENSIONES (CON INTERIOR DE ALMA DE NIDO DE ABEJA, POREX-O ALMA DE AGLOMERADO MACIZO). A TODOS ESTOS FABRICADOS SE LES PUEDEN ACOPLAR UNA SERIE DE VARIETAS DE MOLDURAS SUPERPUESTAS ENCOLADAS Y SUJETADAS CON FINAS AGUJAS.

CONDICIONES DE ACABADO Y ENTREGA DE PRODUCTO:

MEDIDA APLICADA UNIDAD.
SELLADO DE CADA UNIDAD-PUERTA CON IDENTIFICACION EN PARTE POSTERIOR DE MEDIDA Y SELLO DE EMPRESA.

ACONDICIONAMIENTO DE PRODUCTO.

PROTECCION DE PRODUCTO EN PARTE INFERIOR Y SUPERIOR CON AGLOMERADOS O PLANCHAS DE CARTON.
FLEJADO DEL MISMO CON CANTONERAS Y FLEJE DE PLASTICO.
PILAS DE 60 UNIDADES.
ETIQUETA IDENTIFICATIVA CON LOS SIGUIENTES DATOS:
NOMBRE DEL CLIENTE
DIRECCION
POBLACION-PROVINCIA
NUMERO DE BULTOS.

PUERTAS LLIRIA,S.A.L.
P.I.PLA DE RASCANYA, CL.SERRA, 67
46160 LLIRIA
VALENCIA
TFNO:96.279.33.99
FAX:96.279.33.35
E-MAIL:plliria@inser.es

DETALLE DE SECCION DE PUERTA LISA CANTO VISTO.

**LA COMPOSICION DE LA PUERTA VARIA SEGÚN LAS
CARACTERÍSTICAS INTERIORES QUE INDIQUE EL CLIENTE EN
SU RELLENO, (AGLOMERADO,CARTON, POREX, ETC.)**



